

**Wykaz dokumentów z art. 25 ust. 1. pkt 2), które należy dostarczyć na wezwanie Zamawiającego w celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania Zamawiającego.**

Blachy ocynkowane, z których są wykonane: dygestoria, stelaże, szafki, szafy i przystawki:

1. Dokument z badania odporności korozyjnej blach ocynkowanych (z których są wykonane: dygestoria, stelaże, szafki, szafy i przystawki), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgłę solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki  $R_p$  i  $R_A$  wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.
2. Klasyfikację w zakresie reakcji na ogień dla farby poliuretanowej pokrywającej dygestoria i meble, o stopniu, co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty.
3. Protokół z badań zgodnie z normą PN EN 2808: 2008, wydany przez akredytowane laboratorium, potwierdzający grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną.

Blaty ceramiczne w meblach i dygestoriach:

4. Dokument potwierdzający badania odporności termicznej ceramiki, według normy PN-EN ISO 10545-9:1998.
5. Dokument potwierdzający badania odporności chemicznej, według normy PN-EN ISO 10545-13:1999.
6. Dokument potwierdzający badania odporności na plamienie, według normy PN-EN ISO 10545-14:1999.
7. Dokument potwierdzający badania zawartości uwalnianego ołowiu i kadmu, według normy PN-EN ISO 10545-15:1999.
8. Dokument potwierdzający adsorpcję wody, według normy PN-EN ISO 10545-3.
9. Dokument potwierdzający odporność na przetarcie powierzchni, minimum 5 klasy, według normy PN-EN ISO 10545-7.
10. Dokument potwierdzający liniową wydłużalność termiczną, według normy DIN 51045 lub równoważny,
11. Dokument potwierdzający twardość na zarysowania wg skali Mohs, według normy PN-EN 15771,
12. Dokument potwierdzający odporność działania 3 – punktowej siły zginającej,
13. Dokument potwierdzający wytrzymałość na ściskanie na zimno.
14. Do oferty należy dołączyć protokół z badań odporności chemicznej oferowanych blatów. Badania te muszą być wykonane przez specjalistyczne laboratorium badawcze i musi z nich wynikać, że ceramika nie ulega trwałemu uszkodzeniu lub zabarwieniu nie dającemu się zmyć wodą, po zastosowaniu następujących substancji: bezwodnik octowy (bezwodnik metanokarboksylowy); aceton (keton dwumetylowy); acetonitryl (nitryl kwasu octowego); oranż akrydyny; związek dihydratu alizaryny (czerwieni alizarynowej); kwas mrówkowy (99%); wodorotlenek amonowy (28%); błękit gencjanowy (błękit spirytusowy) (rozpuszczalny w wodzie); benzen; benzyna; alkohol butylowy (butanol); chloroform (trójchlorometan); tlenek chromu (IV) (60%); kwas dwuchlorooctowy; dioksan; chlorek żelazawy (III) (10%); eozyna (sól sodowa czterobromofluoresceiny) B; kwas octowy (kwas etanowy) (99%); etanol (alkohol etylowy); octan etylu; glikol etylenowy; formaldehyd (metanal, aldehyd mrówkowy); roztwór jodu (0,1N); jodyna; jodek potasowy (10%); nadmanganian potasowy (10%); fuksyna karbolowa (10%); karmin; czerwień Kongo; fiolet krystaliczny (chlorowodorek sześciometylopararozaniliny); siarczan miedziowy (10%); metanol (alkohol metylowy); błękit metylenowy (10%); naftalen; chlorek sodowy (10%); wodorotlenek sodowy (10%); wodorotlenek

sodowy (20%); wodorotlenek sodowy (40%); podchloryn sodowy (13%); octan n-butylu; n-heksan; kwas nadchlorowy (60%); fenol (hydroksybenzen); kwas (orto)fosforowy (85%); kwas azotowy (10%); kwas azotowy (20%); kwas azotowy (30%); kwas azotowy (65%); kwas azotowy (70%); kwas solny (10%); kwas siarkowy (10%); kwas siarkowy (25%); kwas siarkowy (33%); kwas siarkowy (77%); kwas siarkowy (85%); kwas siarkowy (96-98%); 50% kwas siarkowy (77%); 50% kwas azotowy (70%); 50% kwas siarkowy (85%); 50% kwas azotowy (70%); azotan srebrny (1%); czterochlorometan (perchlorometan, czterochlorek węgla, tetrachlorek węgla); toluen (metylobenzen); nadtlenek wodoru; ksylen (dwumetylobenzen); chlorek cynkowy;

15. Do oferty należy dołączyć próbkę blatu z ceramiki o wymiarach, co najmniej 20 x 20 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisanymi powyżej

Blaty z żywicy fenolowej:

16. Blaty muszą posiadać następujące parametry wytrzymałości mechanicznej, potwierdzone dołączonym do oferty arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta blatu (dopuszcza się w języku angielskim):

Odporność na suche ciepło, badana według normy EN 438, co najmniej 4, dla 180OC

Odporność na wilgotne ciepło, badana według normy EN 12721, co najmniej 4, dla 100OC

Odporność na zarysowania, badana według normy EN 438 co najmniej 4

Odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 (315 - 400nm) co najmniej 6

Moduł sprężystości, badany według normy ISO 178, co najmniej 9000 N/mm<sup>2</sup>

wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy ISO 527-2, co najmniej 70 N/mm<sup>2</sup>

wytrzymałość na zginanie, badana według normy ISO 178, co najmniej 100 N/mm<sup>2</sup>

17. Do oferty należy dołączyć dokument wydany przez niezależnie laboratorium potwierdzający przeprowadzenie ocenę działania przeciwbakteryjnego blatu z żywicy fenolowej, gdzie redukcja w populacji Escherichia coli i Staph aureus, następująca po kontakcie z powierzchnią próbek, po upływie 24 godzin w temperaturze 35oC i przy wilgotności względnej > 95%, wynosi > 99,99%.

18. Płyty z żywicy fenolowej, z której są wykonane blaty ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako brak rozgorzenia, średnia emisja dymu, brak płonących kropli – klasy B s1 d0, **według normy EN 13501-1**, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez licencjonowane lub akredytowane laboratorium.

19. Wyniki testu odporności chemicznej – dopuszcza się materiały producenta blatu: Blaty z żywicy fenolowej muszą posiadać powierzchnię jednostronnie laminowaną, która musi być odporna na: Kwas octowy 99%; Roztwór dwuchromianu 5%; Kwas chromowy 60%; Kwas mrówkowy 90%; Kwas chlorowodorowy 10%; Kwas chlorowodorowy 37%; Kwas azotowy 65%; Kwas chlorowodorowy 37% (1:3); Kwas nadchlorowy 60%; Kwas fosforowy 85%; Kwas siarkowy 25%; Kwas siarkowy 33%; Kwas siarkowy 77%; Kwas siarkowy 85%; Zasady: Wodorotlenek amonu 28%; Wodorotlenek sodu 10%; Wodorotlenek sodu 20%; Wodorotlenek sodu 40%; Wodorotlenek sodu płatki; Sole; Siarczan miedzi 10%; Chlorek żelaza(III) 10%; Jodek potasu 10%; Nadmanganian potasu 10%; Chlorek cynku, nasycony; Azotan srebra 1%; Chlorek sodu 10%; Podchloryn sodu 13%; Związki organiczne: Krezol; Dimetyloformamid; Formaldehyd 37%; Benzyna; Nadtlenek wodoru 3%; Fenol 90%; Siarczek sodu, nasycony; Bezwodnik octowy; Aceton; Acetonitryl; Octan amylu; Benzen; Butanol; Czterochlorek węgla; Chloroform; Kwas dichlorooctowy; Chlorek metylenu; Dioksan; Eter dietylowy; Octan etylu; Etanol; Glikol etylenowy; Metanol; Chlorek metylenu; Metyloetyloketon; Metylizobutyloketon; Monochlorobenzen; Naftalen; Octan n-butylu; Tetrahydrofuran; n-Heksan; Toluen; Trichloroeten; Ksylen; Oranż akrydyny 1%; Dwuwodnian złożony alizaryny 1%; Anilina niebieska, rozpuszczalna w wodzie 1%; Fuksyna zasadowa 1%; Fuksyna karbolowa 1%; Karmin 1%; Czerwień Kongo 1%; Fiolet krystaliczny (barwnik) 1%; Eozyna B 1%; Barwnik Giemsa 1%; Szczawień zieleni malachitowej 1%; Fiolet metylowy 2B 1%; Błękit metylenowy 1%; Safranina O 1%; Sudan III 1%; Barwnik Wrighta 1%; Większość standardowych środków czyszczących.

Odporność na wyżej wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu, po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję. Odporność tą należy potwierdzić sprawozdaniem z testów zawierającym tabele odporności na poszczególne substancje, dopuszcza się testy przeprowadzone przez producenta blatów i publikowane w jego materiałach.

**Dokumenty dla mebli i dygestoriów:**

20. Stoły laboratoryjne muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą EN 13150, które należy dołączyć do oferty.
21. Szafy, szafki i przystawki muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą EN 14727, które należy dołączyć do oferty.
22. Dygestorium musi posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą EN 14175 cz. 2 i 3, które należy dołączyć do oferty.
23. Dygestorium musi posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z dyrektywą 2004/108/WE (kompatybilność elektromagnetyczna), który należy dołączyć do oferty.
24. Dygestorium musi posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z dyrektywą 2006/95/WE (niskie napięcie), który należy dołączyć do oferty.
25. Dygestorium musi posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z dyrektywą 2006/42/WE (maszyny), który należy dołączyć do oferty.
26. Dygestorium i przystawki muszą posiadać deklaracje zgodności CE. Które należy dołączyć do oferty.

**Producent:**

27. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001 zaświadczający, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
28. Certyfikat OHSAS 18001 lub równoważny dla Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;

29. Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001 zaświadczący, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;
30. Certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001 zaświadczący, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;

**Szafa na substancje łatwopalne:**

31. Szafa na substancje lotne i łatwopalne: certyfikat odporności ogniowej minimum 90 minut, zgodne z normą EN 14470 cz. 1 lub równoważną (certyfikat dołączyć do oferty).

Wersje językowe wyżej wymienionych norm uważa się za normy równoważne, jeżeli są to normy innych krajów UE będące tą samą normą zharmonizowaną.